LES AMM

Lignes de soudage et de pliage intégrées

Pour la production
de treillis spéciaux,
optimisés ou standards



EUROBEND

INNOVATION ET HISTOIRE

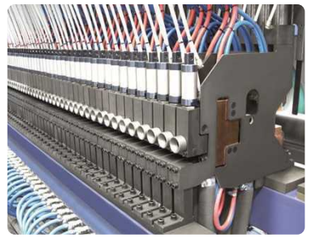
LES AMM II

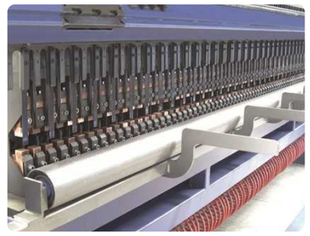
DES SOUDEUSES INNOVANTES QUI RÉVOLUTIONNENT LA PRODUCTION A GRANDE ECHELLE DE TREILLIS STANDARDS

Production sans interruption

Les AMM II sont des lignes de soudage de treillis innovantes, conçues pour éliminer les temps morts et maximiser l'efficacité.
Grâce à leur conception intuitive, elles offrent une production ininterrompue avec :
- Le changement de bobines en temps masqué,
- Le réglage automatique des espacements et des dimensions de treillis,
- Les changements de diamètres instantanés.







Soudage à haute performance

Équipées de multiples têtes de soudage et d'un double dispositif d'alimentation des fils — pour la chaîne comme pour la trame — les AMM II, en synergie avec deux dresseuses, les Flexi-Line Twin, permettent une productivité supérieure à celle des lignes de soudage conventionnelles.



Principe de base : la versatilité

Le principe fondamental des AMM II est leur versatilité, permettant l'utilisation de fils laminés à chaud ou tréfilés en bobines, sur une plage de diamètres allant de 4 à 20mm.
Grâce à une automatisation ingénieuse, elles s'adaptent aux besoins spécifiques de production et offrent la possibilité de souder, dans un même treillis, des fils de chaîne et de trame de diamètres différents.

Production flexible et design compact

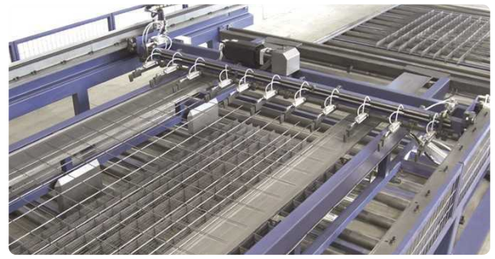
Le concept AMM II permet d'enchaîner la production de grandes ou petites commandes sans aucun temps d'arrêt. Grâce à leur implantation compacte, ces lignes n'occupent qu'une faible surface au sol et constituent la solution idéale pour la fabrication de treillis spéciaux, optimisés ou standards.

Alimentation continue

Le double dispositif d'alimentation en fil des AMM II, combiné aux dresseuses innovantes Flexi-Line qui permettent les changements de diamètres instantanés, élimine les temps morts et les temps de conversion, assurant une production continue et efficace.

Performances et précision

Optimisation des capacités de soudage avec les AMM II qui débloquent de nouveaux potentiels de production grâce à leurs performances, leurs niveaux d'automatisation et leur précision élevée.







LES AMM I

UNE SOLUTION D'EXCEPTION POUR LA FABRICATION DE TOUS LES TREILLIS SPÉCIAUX, OPTIMISÉS OU COMPORTANT DES OUVERTURES

Production continue et flexible
Les AMM I sont des soudeuses de très haute performance, a têtes multiples, pour la production continue de treillis spéciaux, optimisés et/ou avec réservations pour les éléments en béton préfabriqué —une solution idéale pour les préfabricants.
Elles assurent une fabrication consécutive de différents types de treillis, sans perte de temps, aussi bien pour les grandes séries que pour les petits lots.



Technologie brevetée
Au cœur de cette efficacité se trouvent deux dresseuses-coupeuses Flexi-Line brevetées, basées sur une technologie avancée de rotors à galets hyperboliques de cinquième génération à lubrification automatisée et capables de traiter jusqu'à six diamètres de fil différents.





Flexibilité élevée
Les AMM I peuvent compter jusqu'à six lignes de dévidage, offrant une flexibilité élevée dans la gestion des diamètres.

Recharge sans interruption
Chaque dévidoir est protégé par une enceinte individuelle, permettant le rechargement indépendant des bobines lors du fonctionnement de la soudeuse — éliminant ainsi tout temps d'arrêt.

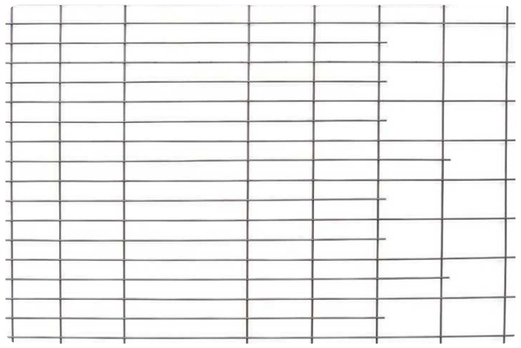
Système de guides convergents breveté
Le système automatique et breveté de guides convergents s'adapte instantanément aux différents diamètres de fil et autorise l'intégration de plusieurs diamètres dans un même treillis.

Production sans réglage manuel
Les AMM I peuvent produire instantanément tous types de treillis, sans réglage manuel, et offrent une flexibilité exceptionnelle pour répondre aux diverses demandes de production.



Optimisation du process
Optimisation du process de soudage de treillis et élimination des temps morts grâce aux performances des AMM I, alimentées par les dresseuses innovantes Flexi-Line. Obtention d'une efficacité incomparable et d'une grande précision pour la production de treillis spéciaux.



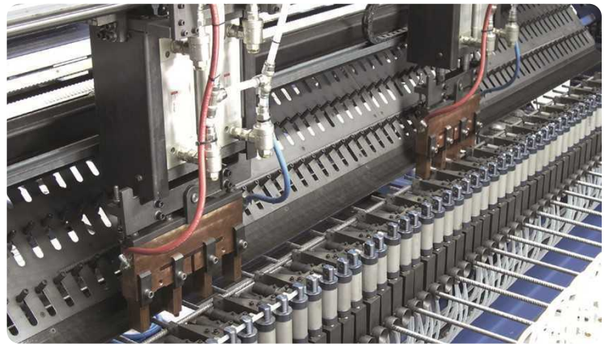


LES AMM XY

UNE SOLUTION PERFORMANTE POUR LA FABRICATION DE TOUS LES TREILLIS SPÉCIAUX

Production instantanée
Les AMM XY sont des soudeuses innovantes, développées pour la production immédiate de tous types de treillis spéciaux, sans aucun réglage manuel.
Cette performance est rendue possible par la conception unique du module de soudage, qui garantit un positionnement précis et une flexibilité élevée.

Soudage programmable
Dotées d'une ou deux têtes de soudage mobiles et programmables, mues par des servomoteurs, les AMM XY peuvent souder simultanément quatre ou huit points de soudure.
Elles s'adaptent ainsi automatiquement aux demandes de production variées et travaillent des bobines de fil laminé à chaud ou tréfilé, pour une gamme de diamètre de 8 à 20mm.

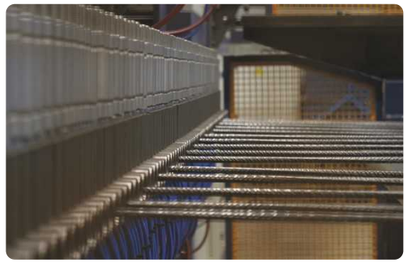


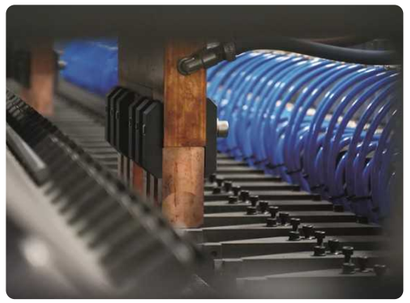
Treillis sur mesure
L'avantage majeur des AMM XY réside dans leur capacité à souder, dans un même treillis, des fils de chaîne et de trame de diamètres différents, permettant un large éventail de combinaisons.
Le positionnement programmable des fils de trame autorise également des espacements différenciés dans un même treillis, offrant un niveau de précision et de versatilité supérieur aux systèmes conventionnels de soudage.





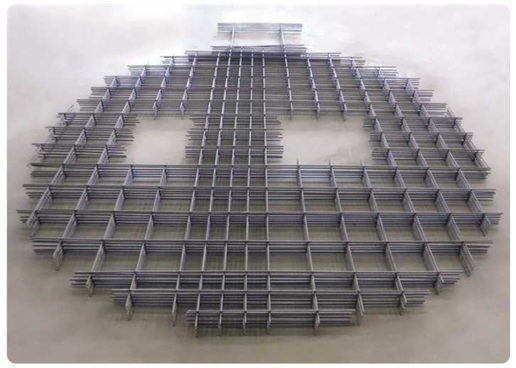








Conception compacte et intuitive
Conçues dans une logique d'efficacité maximale, les AMM XY sont compactes, occupant une surface de plancher réduite tout en offrant une productivité élevée. Leur interface opérationnelle intuitive et conviviale simplifie la prise en main et réduit le temps d'apprentissage tout en augmentant leur efficacité.



Maintenance à distance
L'accès à distance via internet à la commande numérique permet le dépannage et la maintenance périodique de l'AMM XY, assurant une continuité de production et une tranquillité d'esprit.

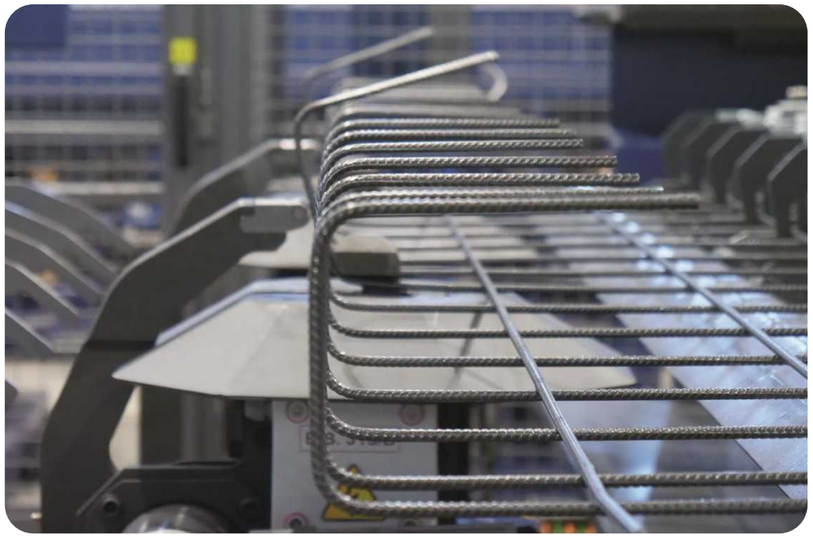


Innovation et efficacité
Avec les AMM XY, l'innovation rencontre l'efficacité, pour dynamiser la production des treillis spéciaux.

LES OPTIONS DE CINTRAGE INTÉGRÉES

UNITÉS DE CINTRAGE UNIVERSELLES POUR LES FILS DE TRAME ET LES FILS DE CHAÎNE

Cintrage intégré à la ligne
Les unités de cintrage innovantes sont composées de deux cintreurs intégrés dans le prolongement de la ligne et permettent de plier les fils de chaîne ou de trame sélectionnés individuellement, que ce soit sur le périmètre du treillis ou dans les ouvertures.

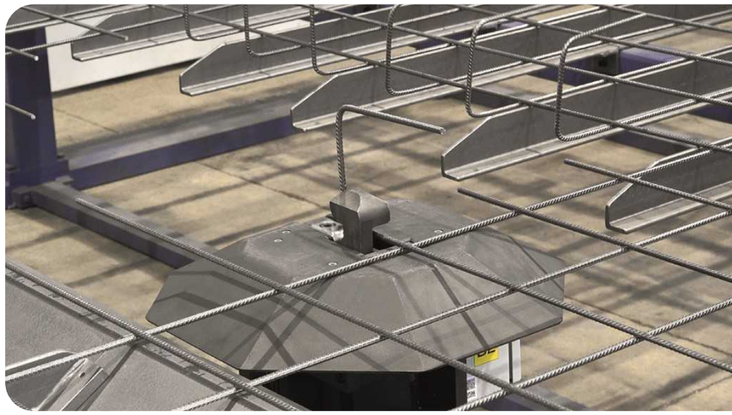


Automatisation du process
Grâce à la motorisation des cintreurs par servomoteur et d'une commande numérique sophistiquée, ces dispositifs établissent de nouveaux standards pour l'industrie de l'armature du béton. Avec une précision incomparable, ils peuvent exécuter deux plis en seulement 2,5 secondes, avec une parfaite géométrie de cintrage.

Production continue
Conçues pour un fonctionnement ininterrompu, ces dispositifs permettent de cintrer un treillis pendant le soudage du suivant.
L'élimination de tous les temps morts maximise l'efficacité et assure une production continue.



Précision et vélocité
Avec une précision exceptionnelle et une vélocité élevée, nos dispositifs de cintrage intégrés redéfinissent les standards d'efficacité dans la production de treillis pliés.





LES PLIEUSES DE TREILLIS EN LIGNE

POUR L'ENSEMBLE DES FILS DE CHAÎNE OU DES FILS DE TRAME

Réalisation d'armatures finies
Le dispositif de pliage intégré du treillis est conçu pour plier simultanément tous les fils de trame et tous les fils de chaîne, permettant ainsi la production d'éléments d'armature finis.

Modules complémentaires configurables
Les lignes de soudage avec cintrage intégré peuvent être équipées de modules complémentaires tels qu'une table de réception ou des convoyeurs latéraux à hauteur réglable, afin de s'adapter précisément aux besoins de production spécifiques.





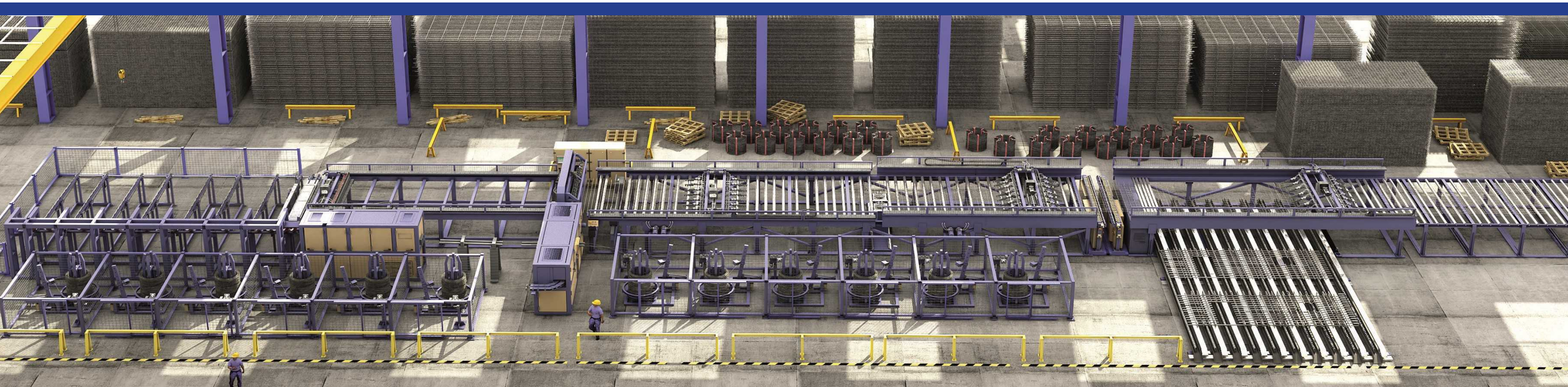


Technologie de cintrage innovante
Optimisation de la production de treillis grâce aux solutions de cintrage innovantes, conçues pour maximiser la précision, l'efficacité et l'adaptabilité.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Les AMM Caractéristiques		XY AMM	XY II AMM	AMM I	AMM II
Largeur de soudage	mm	3000, 3600, 4000, 5000*		2800, 3200, 3600, 4000*	
Longueur max. des treillis	mm	6000, 9000, 12000			
Alimentation en fils de chaine		Dresseuses coupeuses Melc Flexi-Line à rotors, jusqu'à 6 diamètres à partir de bobines			
Alimentation en fils de trame		Dresseuses coupeuses Melc Flexi-Line à rotors, jusqu'à 6 diamètres à partir de bobines			
Espacement des fils de chaine	mm	50, puis par pas de 50 **		50, puis par pas de 50	
Points de soudure	Max.	4	8	57, 65, 73, 81	
Espacement des fils de trame	mm	A partir de 50			
Diamètre des fils de chaine	mm	4-12, 5-16, 6-20		4-12, 5-16, 6-20	
Diamètre des fils de trame	mm	4-12, 5-16		4-12, 5-16	
Vitesse d'avance des fils de chaine	(m/min)	60		100	180
CVitesse d'avance des fils de trame	(m/min)	60		100	180
Treillis optimisés		OUI		OUI	
Treillis avec réservations / ouvertures		OUI		OUI	NO
Temps de réglage pour différents types de treillis		'0'		'0'	
Temps de réglage pour différents diamètres de fils		'0'		'0'	
Cadence	Points de soudure à la minute	Jusqu'à 200	Jusqu'à 400		
Cadence	Fils de trame à la minute	Jusqu'à 30	Jusqu'à 40	Jusqu'à 50	Jusqu'à 80

* D'autres largeurs de soudage supplémentaires disponibles sur demande
** Ou en option à partir de 50 mm puis par pas de 25 mm



TECHNOLOGIE DE POINTE

Le département R&D d'Eurobend ne cesse de s'investir dans la recherche et le développement de technologies de pointe et de processus de production avancés.



NOS POINTS FORTS

INNOVATION
FLEXIBILITÉ
VITESSE
FIABILITÉ
PRÉCISION
ERGONOMIE

EUROBEND GmbH
ADVANCED TECHNOLOGY PRODUCTS
Alexanderstr. 1, 90547, Stein, Nürnberg, Germany

+49 911 9498980
info@eurobend.com
www.eurobend.com