AMM LINEA

Líneas de soldadura y doblado de mallas totalmente automáticas
para la producción de mallas estándar y personalizadas



EUROBEND

INNOVACION & HISTORIA

AMM II

UNA MÁQUINA CON TECNOLOGIA DE PUNTA, DISEÑADA PARA REVOLUCIONAR LA PRODUCCIÓN DE MALLAS CON MATERIAL LAMINADO EN CALIENTE Y EN FRÍO EQUIPADA CON CAMBIOS INSTANTÁNEOS DE DIÁMETRO Y TIPO DE MALLA

Es un sistema innovador de soldadura de mallas para eliminar el tiempo de inactividad y maximizar la eficiencia. Diseñado para un funcionamiento continuo, permite ajustes sencillos de las bobinas de alambre, el espaciamiento, los diámetros y las dimensiones de la malla, garantizando una producción ininterrumpida y continua.







Equipado con cabezales de soldadura completos y alimentación de alambre doble, tanto de linea como transversal, el AMM II se integra con la enderezadora de la serie Flexi-Line Twin para ofrecer una productividad superior a la de las líneas de soldadura de mallas convencionales.



combinada con las máquinas enderezadoras y cortadoras Flexi-Line, elimina los tiempos de inactividad y de cambio, lo que garantiza un funcionamiento continuo y una máxima eficiencia.

La versatilidad es la clave del AMM II, que procesa fácilmente materiales laminados en frío o en caliente, desde 4 mm hasta 20 mm a partir de bobina. Su automatización inteligente se adapta a los requisitos específicos de producción, incluyendo la capacidad de soldar diferentes diámetros de alambre de linea y transversal dentro de la misma malla. Esta capacidad permite la creación de productos altamente personalizados y diversos.



Diseñada para gestionar fácilmente la producción a gran escala y en lotes pequeños, el AMM II facilita el cumplimiento de pedidos consecutivos sin tiempo de inactividad. Su design compacto optimiza el espacio, lo que lo convierte en la opción ideal para la iproducción de mallas estándar y personalizadas. La alimentación de alambre doble del AMM II,





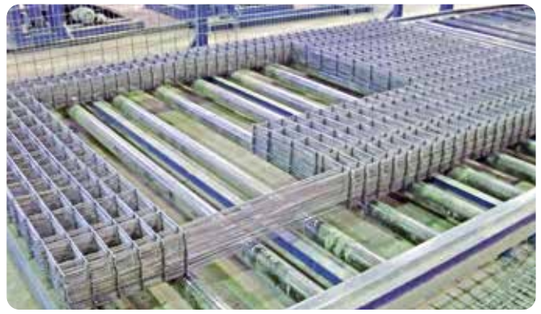
AMM I

LA SOLUCIÓN DEFINITIVA PARA EL PROCESAMIENTO DE MATERIAL LAMINADO EN CALIENTE Y EN FRÍO PARA TODAS SUS NECESIDADES DE PRODUCCIÓN DE MALLAS DE INGENIERÍA, CONSTRUCCIÓN Y PERSONALIZADAS

El AMM I es un sistema de soldadura de malla de última generación, diseñado para ofrecer una producción fluida e ininterrumpida para aplicaciones de mallas de ingeniería, construcción y personalizadas, incluyendo mallas con aberturas para elementos prefabricados.



Ya sea para la producción de lotes a gran escala o pedidos personalizados más pequeños, el AMM I garantiza una producción fluida y consecutiva sin tiempos de inactividad.
Su eficiencia se basea en dos máquinas enderezadoras y cortadoras de rotor hiperbólico patentadas y sin mantenimiento, capaces de manejar hasta seis diámetros de alambre diferentes.

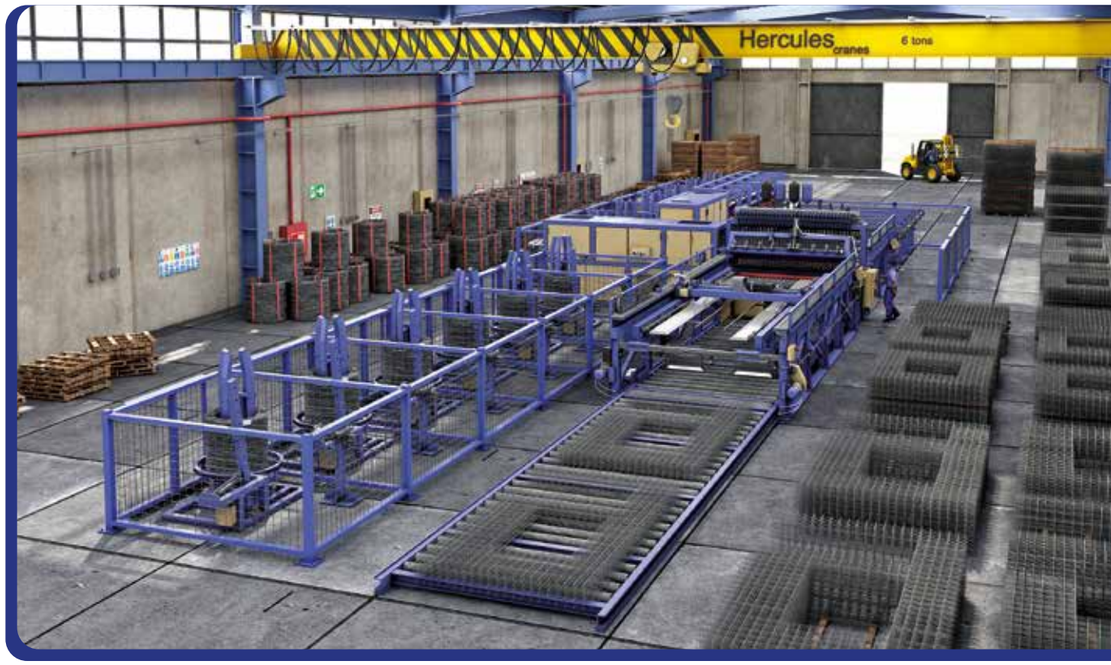




Utilizando tecnología avanzada de enderezamiento de rodillos hiperbólicos de quinta generación, el AMM I admite hasta seis bobinas intercambiables, lo que proporciona una flexibilidad inigualable en la manipulación de materiales.

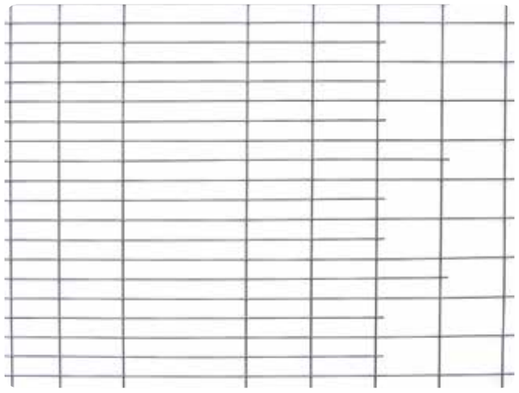
Cada estación de desenrollado cuenta con compartimentos separados, lo que permite la alimentación continua de bobinas durante la operación, eliminando así las interrupciones en la línea de soldadura.

El mecanismo automático de cambio de diámetro por convergencia del sistema se adapta perfectamente a diferentes tamaños de alambre, mientras que el sistema patentado de cambio automático de bobinas permite el procesamiento de múltiples diámetros de varillas de refuerzo dentro de la misma malla. La AMM I puede producir instantáneamente cualquier tipo de malla, sin ajustes manuales, ofreciendo máxima flexibilidad para satisfacer diversas demandas de producción.



Optimice sus operaciones y elimine el tiempo de inactividad con la AMM I, impulsada por nuestra máquina avanzada de enderezamiento y corte Flexi-Line. Experimente una eficiencia y precisión inigualables en la producción de malla. LA SOLUCIÓN DEFINITIVA PARA EL PROCESAMIENTO DE MATERIAL LAMINADO EN CALIENTE Y EN FRÍO PARA TODAS SUS NECESIDADES DE PRODUCCIÓN DE MALLAS DE INGENIERÍA, CONSTRUCCIÓN Y PERSONALIZADAS.





AMM XY

CONFIGURACIÓN DEL CABEZAL DE SOLDADURA PROGRAMABLE CON Y-AXIS SIMPLE O DOBLE, ACCIONADO POR SERVOMOTOR

El AMM XY es un sistema avanzado de soldadura de mallas, diseñado para la producción instantánea de cualquier tipo de malla sin necesidad de ajustes manuales. Esto es posible gracias a su módulo de soldadura de diseño único, que garantiza un funcionamiento impecable y una flexibilidad superior.

Con una configuración de cabezal de soldadura programable con servomotor, de Y-AXIS simple o doble, el AMM XY ofrece cuatro (4) u ocho (8) puntos de soldadura, lo que permite ajustar la producción según las necesidades. Procesa fácilmente materiales laminados en frío y en caliente de hasta 20 mm a partir de bobina, adaptándose automáticamente a las distintas especificaciones.



Una ventaja clave del AMM XY es su capacidad para soldar diferentes diámetros de alambre de línea y alambre transversal dentro de la misma malla, lo que proporciona una personalización inigualable. La colocación programable de los alambres transversales garantiza que los usuarios puedan lograr múltiples opciones de espaciamiento de alambres transversales dentro de una sola malla, ofreciendo un nivel de precisión y versatilidad que lo distingue de los sistemas convencionales.









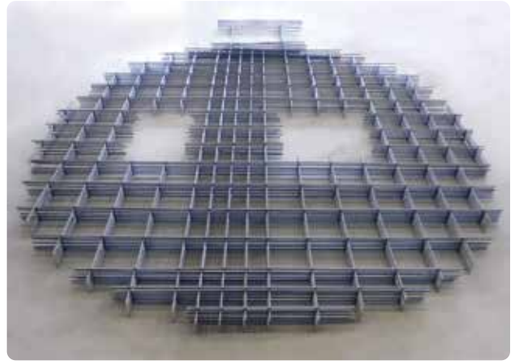




Pensando en la eficiencia, el AMM XY cuenta con un layout compacto que optimiza el espacio de planta y mantiene una alta productividad. Su interface de operador intuitiva y su software intuitivo optimizan la operación, mejorando la eficiencia y reduciendo la curva de aprendizaje.

Con modelos económicos y de alto rendimiento, la AMM XY proporciona máxima flexibilidad sin necesidad de ajustes de cambio. Además, el acceso remoto a través de Internet facilita la resolución de problemas y el mantenimiento rutinario, garantizando un rendimiento continuo y tranquilidad.

Adéntrese en el futuro de la producción de mallas con la AMM XY, donde la innovación se une a la eficiencia para elevar su productividad a nuevas cotas.





OPCIONES DE DOBLADO INTEGRADAS

UNIDADES DE DOBLADO UNIVERSALES
PARA ALAMBRE DE LINEA Y TRANSVERSAL

Nuestro sistema de doblado de precisión state-of-the-art cuenta con dos módulos de doblado universales integrados en línea, capaces de doblar individualmente alambres de linea y transversales seleccionados, tanto alrededor del perímetro de la malla como dentro de sus aberturas.

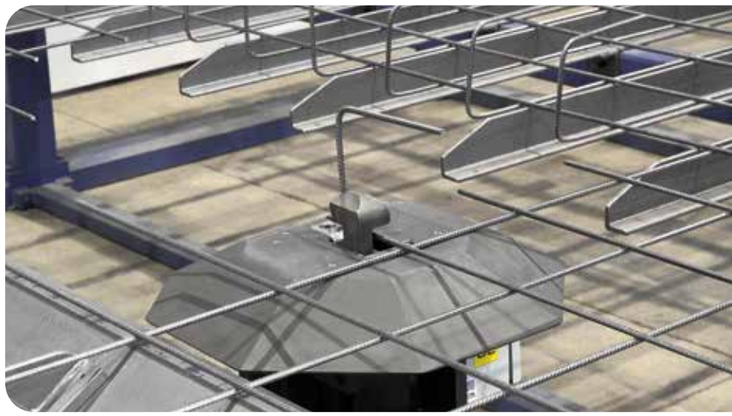


Combinando ingeniería sofisticada, tecnología servoaccionada y software avanzado, este sistema establece un nuevo referente de excelencia técnica en la industria. Con una precisión inigualable, ejecuta dos dobleces en solo 2,5 segundos, garantizando una geometría de doblado consistentemente precisa.

Diseñado para un funcionamiento continuo e ininterrumpido, el sistema permite la producción y el doblado simultáneos: mientras se procesa una malla, la siguiente ya está en producción. De esta manera, se eliminan los tiempos de inactividad, se maximiza la eficiencia y se garantiza un flujo de trabajo continuo.



Con una precisión excepcional y un rendimiento de alta velocidad, nuestras unidades de doblado integradas redefinen la eficiencia en la producción de mallas. Experimente el futuro de la tecnología de doblado, donde la precisión se une a la productividad.





ESTACIONES AUTOMÁTICAS DE DOBLADO DE MALLAS EN LÍNEA PARA ALAMBRES DE LINEA Y TRANSVERSALES

Nuestros sistemas automáticos de doblado de malla en línea están diseñados para doblar simultáneamente todos los alambres transversales y/o de linea, lo que permite la producción eficiente de jaulas cerradas y en forma de U.

Equipadas con características personalizables, como mesas colectoras y transportadores de descarga lateral con ajuste de altura, estas estaciones garantizan operaciones fluidas y personalizadas que satisfacen sus necesidades de producción específicas.







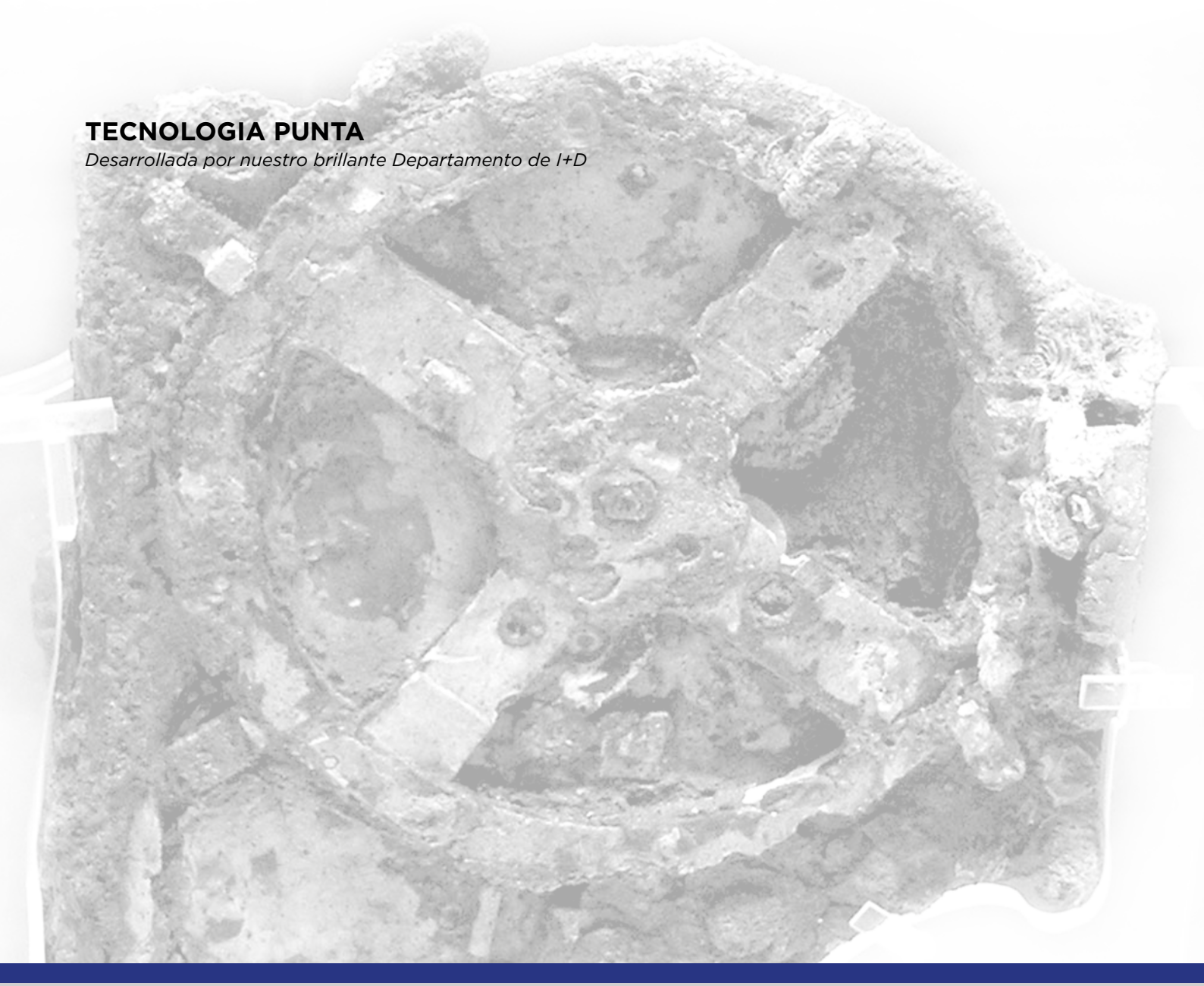
Transforme y optimice su producción de malla con nuestras innovadoras soluciones de doblado, diseñadas para una mayor eficiencia, precisión y adaptabilidad.

Technical Characteristics

AMM Series / Rango de Trabajo		XY AMM	XY II AMM	AMM I	AMM II	
Ancho de Soldadura	mm	3000, 3600, 4000		2800, 3200, 3600, 4000		
Longitud de Malla	mm	6000, 9000, 12000				
Alimentación de alambre de línea		Enderezadora de rotor Flexi-Line (hasta seis líneas por bobina)				
Alimentación de alambre transversal		Enderezadora de rotor Flexi-Line (hasta seis líneas por bobina)				
Espaciado de los alambres en línea	mm	50 arriba en pasos 50*		50 arriba en pasos 50		
Puntos de Soldadura	Max.	4	8	57	73	81
Espaciamiento entre alambres transversales	mm	Desde 50 arriba con separación a convertir				
Diametro de alambres de linea	mm	4-12, 5-16, 6-20		4-12, 5-16, 6-20		
Diametro de alambres transversales	mm	4-12, 5-16		4-12, 5-16		
Velocidad de alimentación de alambre de línea	(m/min)	60		100	180	
Velocidad de alimentación del alambre transversal	(m/min)	60		100	180	
Malla de ingeniería		SI		SI		
Malla con aperturas		SI		SI	NO	
Tiempo de configuración para diferentes tipos de malla		'0'		'0'		
Tiempo de preparación para diferentes diámetros de alambre		'0'		'0'		
Velocidad de trabajo Puntos de Soldadura/min		Hasta 200	Hasta 400			
Alambres transversales/min		Hasta 30	Hasta 40	Hasta 50	Hasta 80	
Demanda de espacio para máquina productora de mallas de hasta 4 m x 9 m		12.5m x 38.5m				

*Anchos de soldadura adicionales, disponibles a pedido
** Opcional sobre los 50 en pasos de 25





TECNOLOGIA PUNTA

Desarrollada por nuestro brillante Departamento de I+D

NUESTRAS CUALIDADES SUPREMAS

INNOVACIÓN
FLEXIBILIDAD
VELOCIDAD
FIABILIDAD
PRECISIÓN
DISEÑO ERGONÓMICO

EUROBEND GmbH
ADVANCED TECHNOLOGY PRODUCTS
Alexanderstr. 1, 90547, Stein, Nürnberg, Germany

+49 911 9498980
info@eurobend.com
www.eurobend.com